

**Département Génie Mécanique**  
**COORDONNATEUR PEDAGOGIQUE DE LA FILIERE**  
**PR. El houssine ECH-CHHIBAT**  
**E-MAIL : ech-chhibat@enset-media.ac.ma**



### Insertion professionnelle

#### Fonctions :

Ingénieur d'études, Chef de projet,  
 Ingénieur de développement,  
 Analyste de tout type de problème,  
 Ingénieur concepteur de solutions de  
 production et maintenance, ingénieur  
 architecte de systèmes industriels,  
 ingénieur analyste de données pour  
 aider à la prise de décisions, Ingénieur  
 développeur de tableaux de bord  
 pour les systèmes industriels,  
 Ingénieur Qualité,  
 Ingénieur Sécurité, Consultant,  
 Enseignant, Chercheur, ...

#### 1. Directeur :

- de la logistique,
- de la production,
- de service maintenance,
- de l'ingénierie,
- d'usine,
- des achats....

#### 2. Responsable :

- de la production,
- d'une ligne de fabrication,
- du planning et de l'ordonnancement,
- de gestion des stocks,
- de la qualité,
- de la maintenance,
- des méthodes,
- d'hygiène et de sécurité.

#### 3. Ingénieur :

- Ingénieur process/méthodes,
- Ingénieur de la qualité,
- Ingénieur de bureau d'études,
- Ingénieur méthode.

#### Secteur :

Secteur public :

Ministères,  
 Administrations publiques,  
 Etablissements d'Enseignement  
 Supérieur, ...

Secteur semi-public :

Offices, Régies, ...

Secteur privé :

Bureaux d'Etudes et Conseil,  
 Industries,  
 Entreprises de production,  
 Entreprises de conception et de  
 développement de solutions  
 industrielles, Entreprise de

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'objectif de la formation en Génie Industriel et Logistique est de préparer simultanément à concevoir et réaliser une chaîne logistique globale et au fonctionnement en mode projet pour maîtriser tous types de projets transversaux aux organisations fonctionnelles des entreprises. En effet :

La logistique est une activité de services qui a pour objet de gérer les flux de matières en mettant à disposition et en gérant des ressources correspondant aux besoins, aux conditions économiques et pour une qualité de service déterminée, dans des conditions de sécurité et de sûreté satisfaisantes.

Le plus souvent, « logistique » est simplement associé à distribution et transport, entrepôts, plateformes, ... C'est la logistique en aval. Mais les marchandises, finies et prêtes à la vente, stockées et transportées qu'un industriel a fabriquées.... C'est la logistique interne. Et pour produire, il faut acheter de la matière première et s'approvisionner.... C'est la logistique en amont.

La logistique est donc une fonction opérationnelle au service des processus maîtrisés par d'autres fonctions et elle se charge dans son champ de responsabilité du transport, du stockage et de la manutention.

La supply chain, ou logistique globale, est un concept qui a pour objectif de maîtriser un processus transversal aux fonctions de l'entreprise et aux entreprises elle mêmes. Les défis de la mondialisation n'opposent plus entreprises contre entreprises mais chaînes logistiques contre chaînes logistiques.

### COMPETENCES ACQUISES A L'ISSUE DE LA FORMATION

Le lauréat de la filière Génie industriel et logistique doit être capable de :

- Analyser tout type de problèmes liés au génie industriel et logistique,
- Concevoir et développer un système d'informations,
- Administrer et sécuriser un système d'information,
- Analyser les données d'un système pour aider à la prise de décisions,
- Développer un tableau de bord pour les systèmes,
- Etudier tout type de système et proposer des solutions adéquates, optimales et de qualité,
- Elaborer un schéma directeur stratégique,
- Aligner une stratégie à la stratégie business d'une entreprise...

### CONDITIONS D'ACCES :

- Candidats ayant validé les deux années préparatoires au cycle ingénieur,
- Candidats ayant réussi le concours national commun,
- Titulaires des diplômes (examen du dossier + concours) : DEUG, DUT, DEUST, DEUP, DEUT, BTS, DTS, En deux année consécutives avec au moins une mention assez bien